

Designação do projeto | Dinamizar a Competitividade da empresa através de Qualificação e Internacionalização

Código do projeto | POCI – 02 – 0853 – FEDER - 012787

Objetivo principal | Reforçar a Competitividade das PME

Entidade beneficiária | UNICOR 2 – PRODUTOS DE CORTIÇA, LDA.

Data de aprovação | 08-01-2016

Data de início | 28-10-2015

Data de conclusão | 27-10-2017

Custo total elegível | 262.578,78 EUR

Apoio financeiro da União Europeia | FEDER – 116.426,56 EUR

| FSE – 2.311,86 EUR

Descrição Projeto | O Projeto contempla a realização de vários investimentos em domínios imateriais de competitividade





UNIÃO EUROPEIA

Fundo de Coesão

Designação do projeto | VALES I&D

Código do projeto | POCI-01-0247-FEDER-018245

Objetivo principal | Reforçar a investigação, o desenvolvimento tecnológico e a inovação

Entidade beneficiária | Unicolor2 – Produtos de Cortiça, Lda

Data de aprovação | 27-05-2016

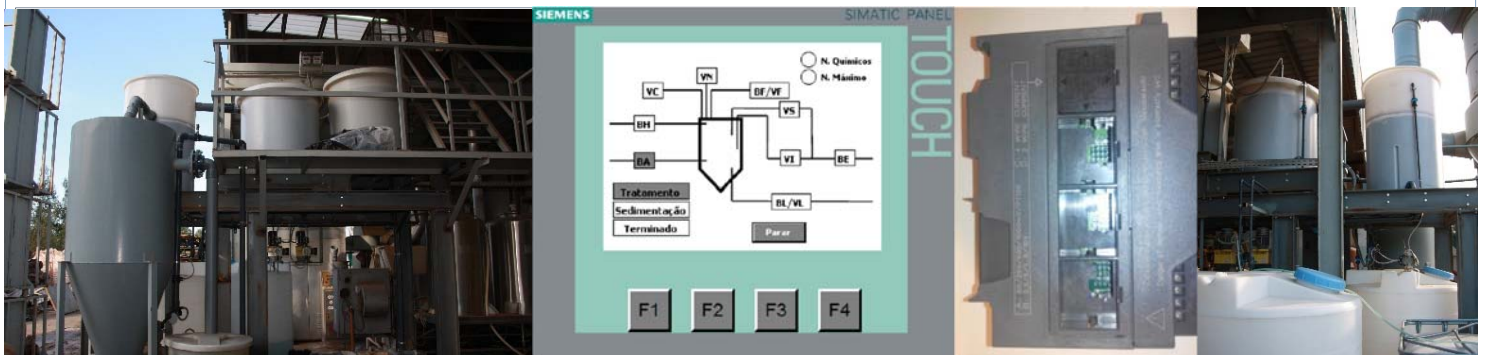
Data de início | 28-06-2016

Data de conclusão | 28-06-2017

Custo total elegível | 20.000,00 EUR

Apoio financeiro da União Europeia | FEDER – 15.000,00 EUR

Descrição Projeto | O Projeto contempla a realização de estudos de tratabilidade do efluente gerado com vista à descarga em coletor municipal e o desenvolvimento de um autómato que permite em contínuo analisar as características do efluente e avaliar da necessidade de realizar o tratamento físico-químico do mesmo.





DESIGNAÇÃO DO PROJETO:	Desinfeção de granulados de cortiça.
CÓDIGO DO PROJETO:	POCI-01-0247-FEDER-018878
OBJETIVO PRINCIPAL:	Reforçar a investigação, o desenvolvimento tecnológico e a inovação
REGIÃO DE INTERVENÇÃO:	NORTE
ENTIDADE BENEFICIÁRIA:	UNICOR - Unidade Industrial de Cortiça, Lda.
DATA DE APROVAÇÃO:	25-05-2016
DATA DE INÍCIO:	20-06-2016
DATA DE CONCLUSÃO:	19-06-2017
CUSTO TOTAL ELEGÍVEL:	20.000€
APOIO FINANCEIRO DA UNIÃO EUROPEIA:	FEDER – 15.000€

OBJETIVOS, ATIVIDADES E RESULTADOS ESPERADOS/ATINGIDOS:

Com este projeto pretendeu-se avaliar o processo de desinfeção de granulados, que é realizado por uma ação combinada de vapor sobreaquecido, temperatura e pressão de forma a otimizar todo o processo de desinfeção e atestar a eficiência do processo. Este tipo de tecnologias tem de ser forçosamente validado, tal como exigido no Código Internacional das Práticas Rolheiras.

Os granulados foram testados antes e depois de terem sido sujeitos à tecnologia de desinfeção e avaliado o poder de redução do potencial contaminante em cloroanisóis, em várias partidas de produção de granulados. Para validar as rolhas aglomeradas produzidas com este granulado foram realizados ensaios físico-mecânicos, químicos e sensoriais às mesmas, nomeadamente cloroanisóis. Foram observados os comportamentos e o desempenho das rolhas no que respeita a estanquicidade (vedação) e forças de extração. Avaliou-se também a performance sensorial olfativa dos granulados e das rolhas.

Após diversos contactos com algumas entidades optou-se pelo recurso à contratação dos serviços do CTCOR, dado que a entidade demonstrou ter competências na área de estudo.

O projeto foi concluído com sucesso, tendo sido alcançados os resultados pretendidos.